

Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана (Калужский филиал)

Виртуальная выставка

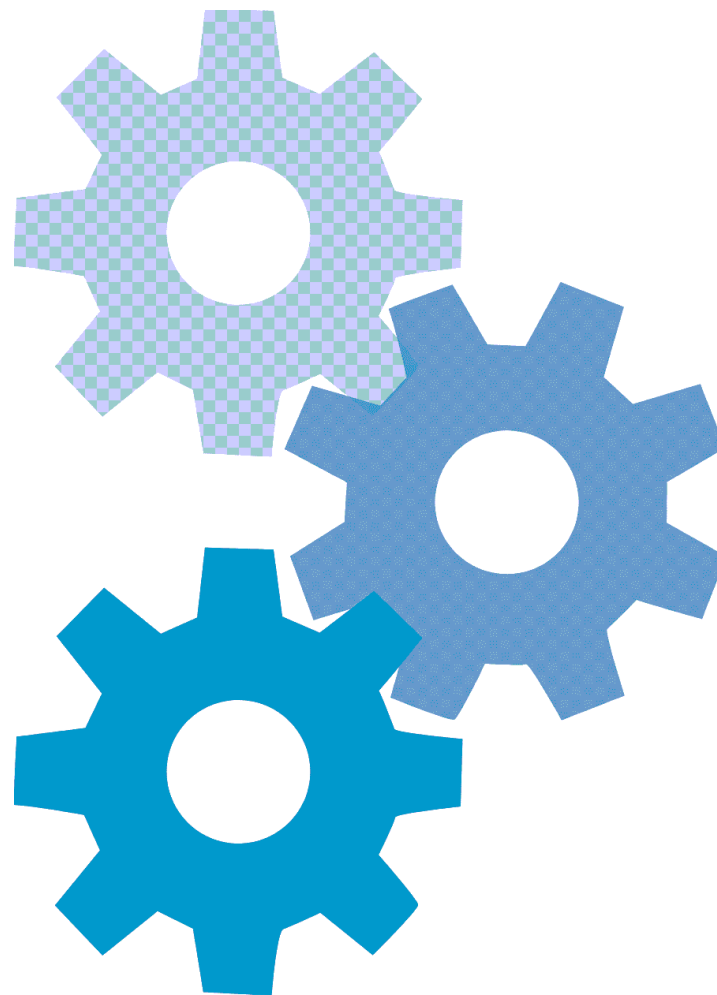
Машиностроительное производство



24 сентября будет отмечаться профессиональный праздник - "День машиностроителя". Научно-техническая библиотека подготовила виртуальную выставку "Машиностроительное производство".



Проектирование и конструирование



621

П79

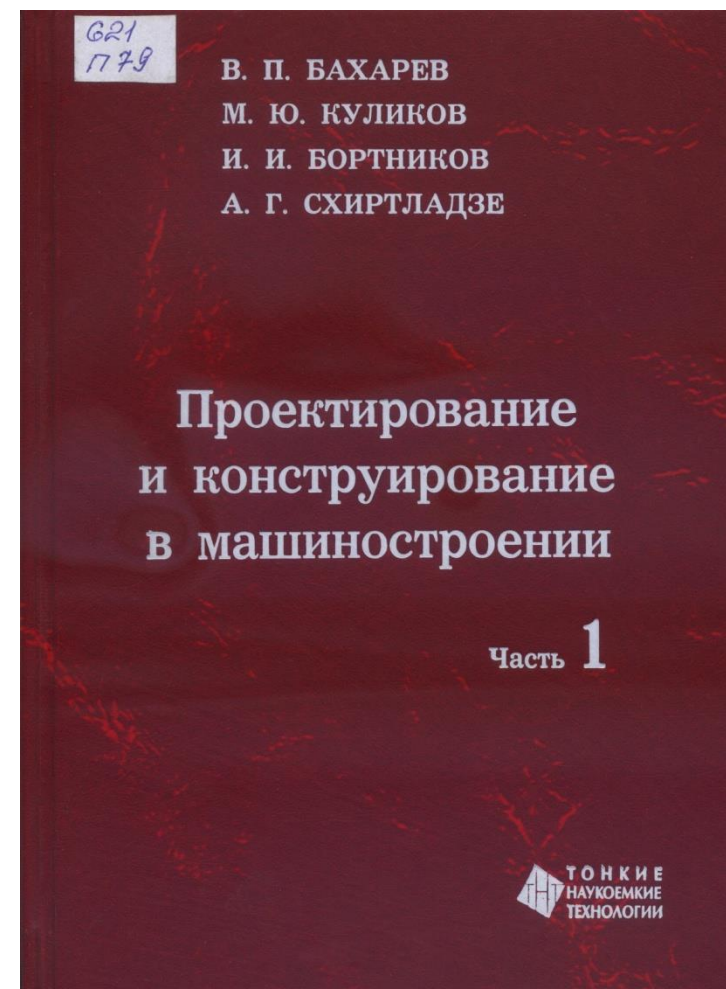
Бахарев В.П., Куликов М.Ю, Бортников И.И., Схиртладзе А.Г.

Проектирование и конструирование в машиностроении: учебное пособие: в 2-х ч. Ч.1. Общие методы проектирования и расчета. Надежность техники / В.П. Бахарев, М.Ю. Куликов, И.И. Бортников, А.Г. Схиртладзе; под ред. Проф. А.Г. Схиртладзе. – Старый Оскол: ТНТ. 2016. – 248 с.

Учебное пособие содержит сведения об основных этапах конструкторской проработки изделий машиностроения в процессе проектирования, показатели и методы оценки экономической эффективности конструкции, способы повышения и методы расчета показателей надежности конструкций различного функционального назначения, этапы внедрения САПР в конструкторскую практику. Пособие предназначено для студентов, обучающихся по направлению "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств", а также может быть полезно инженерно-техническим работникам предприятий машиностроения и специалистам, занимающимся вопросами модернизации и перевооружения производства.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621
П79

Бахарев В.П., Дубинин А.П., Схиртладзе А.Г.

Проектирование и конструирование в машиностроении:
учебное пособие: В 2-х ч. Ч.2.

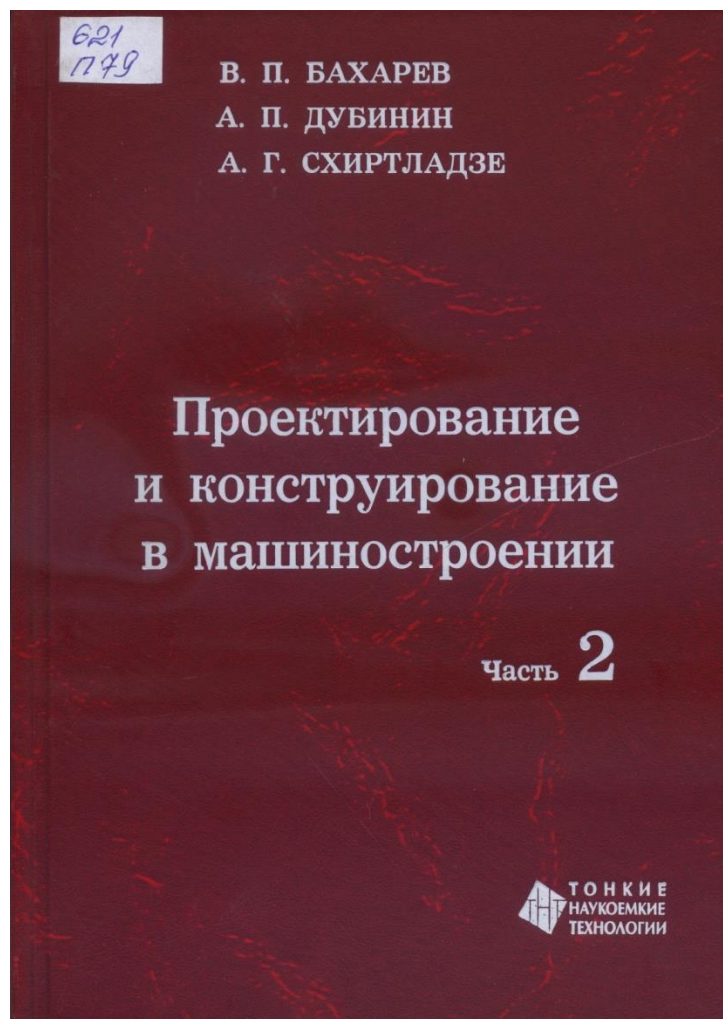
Моделирование и прогнозирование развития технических
систем машиностроения / В.П. Бахарев, А.П. Дубинин, А.Г.
Схиртладзе; под ред. Проф. А.Г. Схиртладзе. – Старый
Оскол: ТНТ. – 204с.

Учебное пособие рассматривает вопросы моделирования
реальных технических систем машиностроительного
производства и организации активной самостоятельной
творческой учебно-поисковой деятельности через обучение
системному анализу технических систем в процессе
проектирования и эксплуатации, приобщение к методологии
математического моделирования и инженерного творчества.

Предназначено для студентов, обучающихся по
направлению "Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств", а также
может быть полезно инженерно-техническим работникам
предприятий машиностроения и специалистам,
занимающимся вопросами модернизации и перевооружения
производства.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621
И20

Иванов А.С.

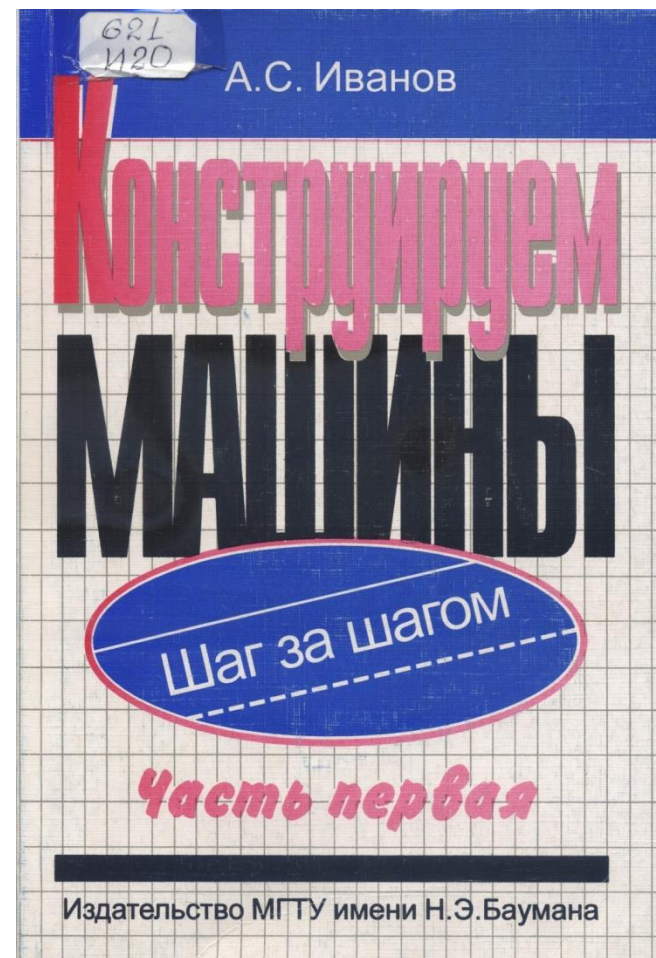
Конструируем машины. Шаг за шагом. В 2-ух частях. – Ч.1;
Шаги 1...9. М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2000. – 328 с., ил.

Первая часть книги (шаги 1-9). В полном издании, состоящем из 17 шагов, приведен набор сведений, необходимых для обучения конструированию машин. Многие сложные вопросы рассмотрены в историческом аспекте с момента зарождения проблемы и пояснены большим количеством рисунков. Автор сознательно избегал использования сложного математического аппарата, чтобы расширить круг читателей. Расчетные методы подкреплены примерами расчетов. Разделы каждого шага по практике конструирования содержат решения конкретных конструкторских задач, начиная от расчета, изготовления и испытаний воздушного змея, а также конструирования рычажной лебедки для вспашки земли плугом до проектирования приводов общего назначения и средств механизации. При написании книги автор использовал материалы лекций по курсам «Детали машин» и «Транспортно-накопительные устройства», читаемым им в МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Для широкого круга читателей, желающих научиться конструированию. Может быть полезна в качестве учебного пособия для студентов, преподавателей, инженеров-конструкторов и даже школьников.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621
И20

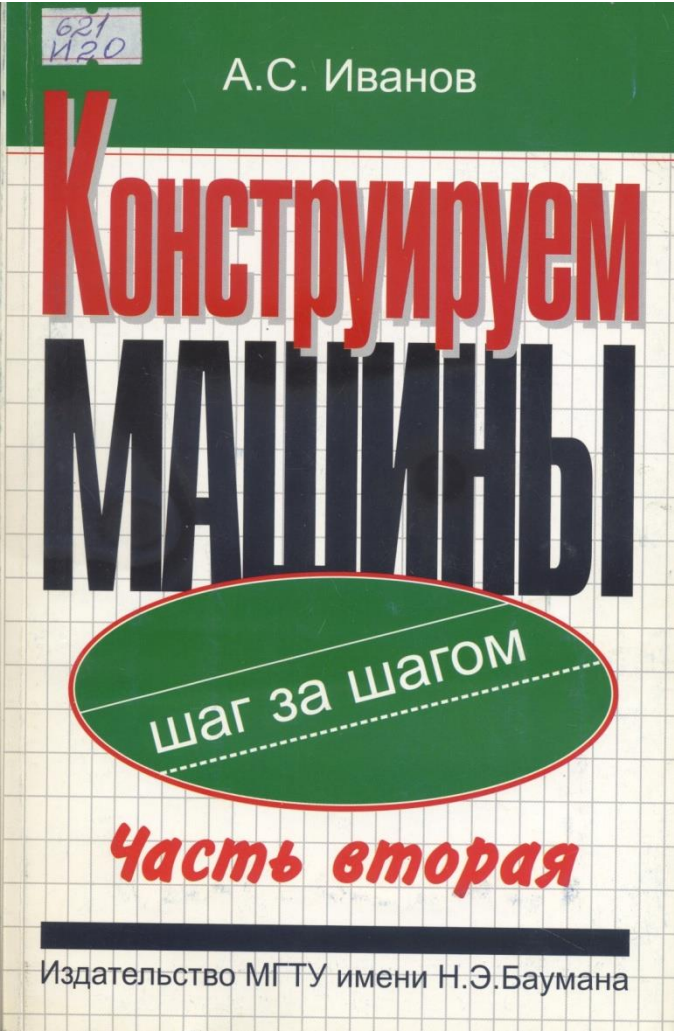
Иванов А.С.
Конструируем машины. Шаг за шагом. В 2 ч. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2003. – Ч. 2. – 392.: ил.

Во второй части книги (шаги 10-17) доступным языком изложена методика расчета и конструирования деталей, узлов, машин. Большое внимание уделено учету контактной жесткости при выполнении проектных расчетов. Приведены необходимые для конструирования справочные данные по материалам, полуфабрикатам, допускам, шероховатостям поверхностей, коэффициентам контактной податливости стыков и т.п.

Проанализированы некоторые новые тенденции в развитии мирового машиностроения и на основе этого предложены новые расчеты и конструктивные исполнения узлов машин. Приведены примеры расчетов. При написании книги автор использовал материалы лекций по курсам «Основы конструирования машин» и «Транспортно-накопительные устройства», читаемым им в МГТУ им. Н.Э. Баумана.

Для широкого круга читателей, желающих научиться конструированию. Может быть полезна в качестве учебного пособия для студентов и преподавателей, а также в качестве справочного пособия инженерам-конструкторам.

Место хранения:
Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

П79

Проектирование технологии: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов/ И.М. Баранчукова, А.А. Гусев, Ю.Б. Крамаренко и др.; под. общ. ред. Ю.М. Соломенцева. – М.: Машиностроение, 1990. – 416 с.: ил. – (Технология автоматизированного машиностроения)

Описан метод разработки технологических процессов в условиях автоматизированного производства, реализуемого на базе ГПС, рассмотрены системы адаптивного управления режима и точности обработки, системы диагностики состояния инструмента и оборудования, а также системы автоматизированного контроля точности деталей, проанализированы экономические аспекты внедрения трудосберегающих технологий.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



Технология машиностроения



621

МЗЗ

Маталин А.А.

Технология машиностроения: Учебник. 3-е изд.,
Стер.- СПб.: Издательство «Лань», 2010. – 512 с.: ил. –
(Учебники для вузов. Специальная литература).

В учебнике важнейшие вопросы технологии излагаются в связи с соответствующими разделами общенаучных дисциплин. Большое внимание уделяется теоретическим основам машиностроения.

Подробно рассматриваются теоретическое обоснование и методики проектирования технологических процессов механической обработки и сборки в условиях единичного, серийного и массового типа производств. Представлены методика и особенности проектирования единичных, типовых и групповых технологических процессов, процессов обработки на автоматических линиях и на станках с числовым программным управлением. Особое внимание уделяется вопросам влияния типа и серийности производства на структуру технологических операций, характер технологической оснастки и содержание технологических процессов.

Учебник предназначен для студентов университетов и технических ВУЗов, обучающихся по машиностроительным специальностям.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

P27

Рахимьянов Х.М.

Технология машиностроения : учебное пособие для вузов / Х. М. Рахимьянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов. — 3-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2018. — 252 с.

В учебном пособии «Технология машиностроения» представлены основные современные вопросы проектирования технологических процессов, рассмотрены соответствующие практические примеры, методика расчетов и умение работать с нормативными документами (ГОСТами). Особое внимание уделено основополагающим разделам, связанным с эффективностью выбираемого варианта заготовки и технологического процесса, расчету припусков и операционных технологических размерных цепей, расчету режимов резания и норм времени.

Предназначено для студентов, изучающих дисциплину «Технология машиностроения». Может быть использовано при работе над дипломными проектами по технологической тематике.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621
В19

Васильев А.С.

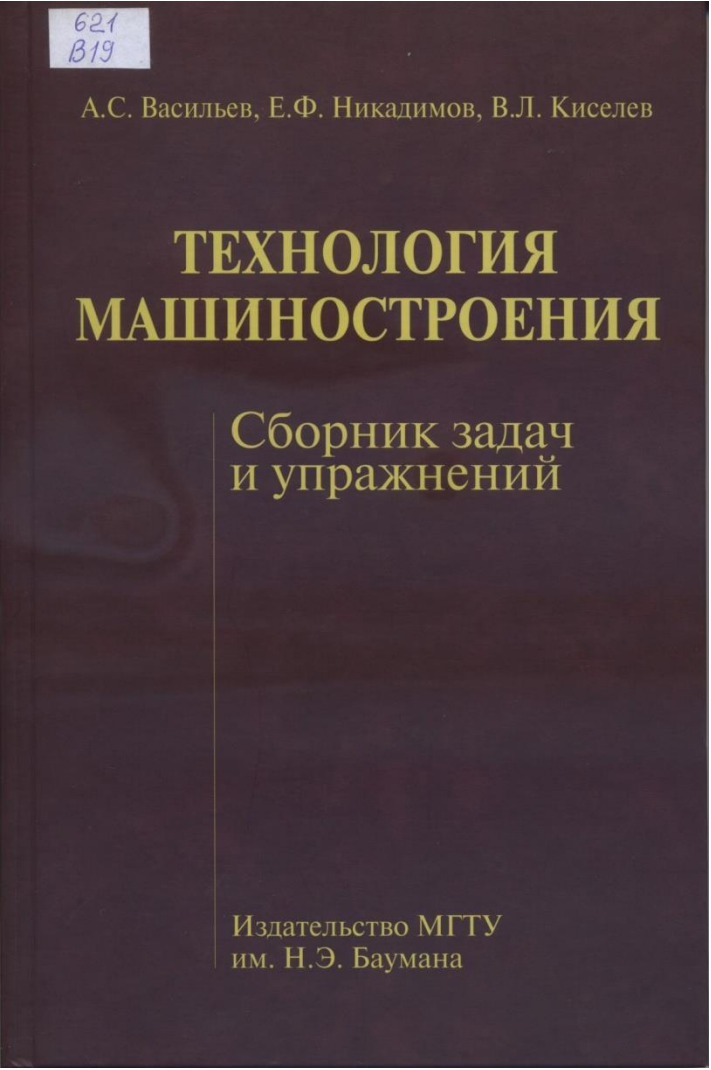
Технология машиностроения. Сборник задач и упражнений: учебное пособие для вузов / А.С. Васильев, Е.Ф. Никадимов, В.Л. Киселев; под ред. А.С. Васильева. - М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2013. - 317с.

Рассмотрены прикладные задачи, изучаемые в учебных дисциплинах по технологии машиностроения в МГТУ им. Н.Э. Баумана. Изложены методические рекомендации по разработке различных технологических процессов, приведены типовые задачи и примеры их решения, а также данные, необходимые для расчета.

Для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям 151000 «Технологические машины и оборудование» и 150700 «Машиностроение», а также по специальности 151701 «Проектирование технологических машин и комплексов» и другим технологическим специальностям.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

A94

Афонькин М.Г., Магницкая М.В.

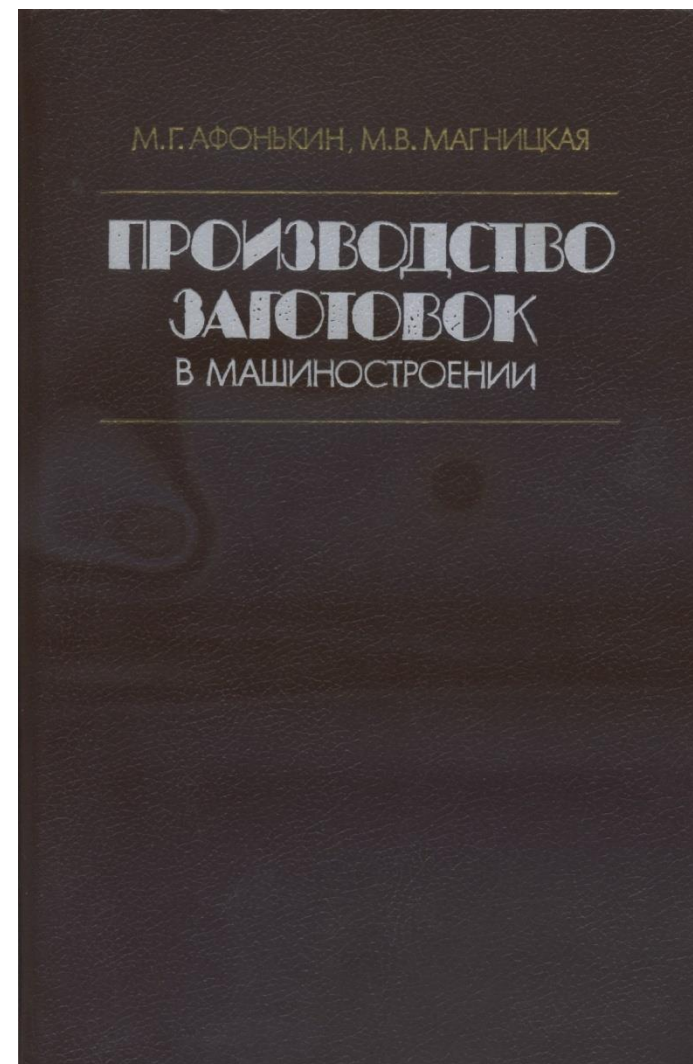
Производство заготовок в машиностроении. – Л.:
Машиностроение, Ленингр. отд-ние, 1987. – 256 с.: ил.

В книге изложены современные способы получения заготовок для деталей машин и механизмов, а так же принцип выбора наиболее рационального способа производства заготовок, обеспечивающего их высокое качество при минимальных затратах. Рассмотрено влияние технологических свойств металлов и сплавов на качество и экономичность получаемых заготовок. Приведены сведения о технологических особенностях различных способов изготовления заготовок.

Книга предназначена для инженерно-технических работников машиностроительных предприятий, занимающихся проектированием процессов механической обработки.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621
P24

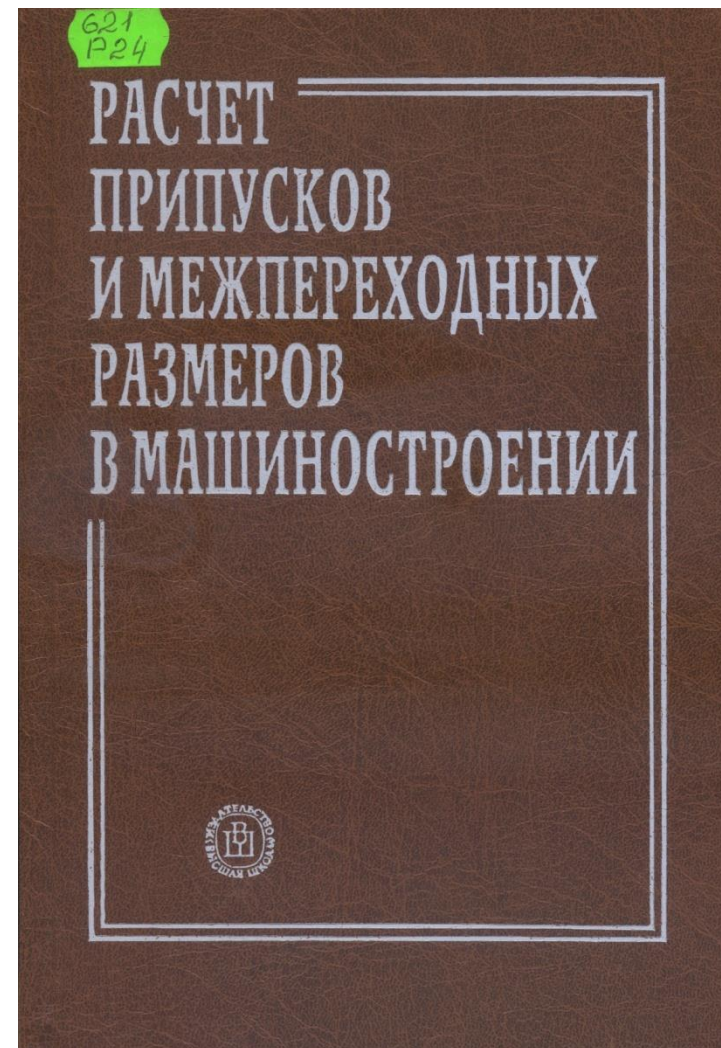
Расчет припусков и межпереходных размеров в машиностроении: Учеб. пособ. для машиностроит. спец. Вузов/ Я.М. Радкевич, В.А. Тимирязев, А.Г. Схиртладзе, М.С. Островский; под ред. Тимирязева. – М.: Высш. шк., 2004. – 272 с.:ил.

Содержатся сведения, необходимые технологу-машиностроителю при проектировании и расчете технологических процессов механической обработки деталей; приведены данные по точности различных методов получения заготовок; рассмотрены методы выбора и расчета припусков на механическую обработку.

Для студентов машиностроительных специальностей ВУЗов. Может быть полезно инженерам-технологам заводов и проектно-конструкторских организаций.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



Моделирование и автоматизация процессов



621

К89

Кузьмин В.В.

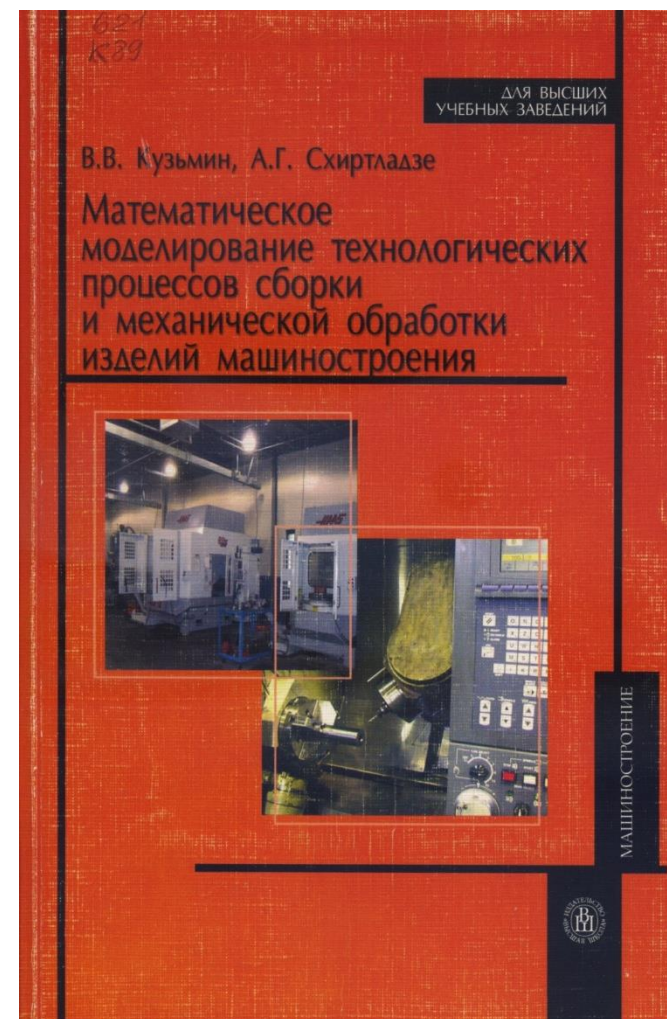
Математическое моделирование технологических процессов сборки и механической обработки изделий машиностроения: Учеб. пособ. для вузов/ В.В. Кузьмин, А.Г. Схиртладзе. – М.: Высш. шк., 2008. – 279 с.: ил.

Изложены основные понятия, методы и положения математического моделирования, формы представления моделей и задачи проектирования технологических процессов механической обработки и сборки изделий машиностроения.

Для студентов машиностроительных специальностей ВУЗов.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

K19

Кангин В.В., Меретюк В.Н.

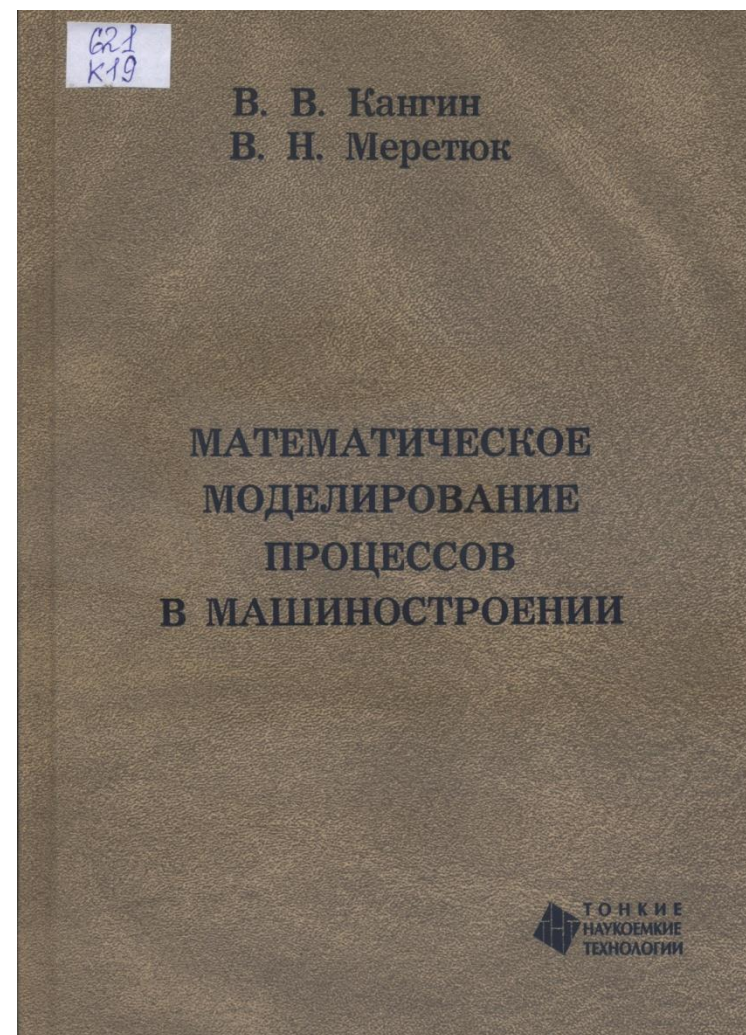
Математическое моделирование процессов в машиностроении: учебное пособие/В.В. Кангин, В.Н. Меретюк. – 2-е изд., стер. – Старый Оскол: ТНТ, 2019. – 324 с.

Раскрывается содержание основных понятий и терминов математического моделирования, рассматривается постановка задач и методы их решения, даются ответы на актуальные вопросы по теории и практике математического моделирования.

Учебное пособие разработано в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования и предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлениям «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение)». Может быть использовано при самостоятельной подготовке и курсовом проектировании студентов соответствующих направлений.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

К19

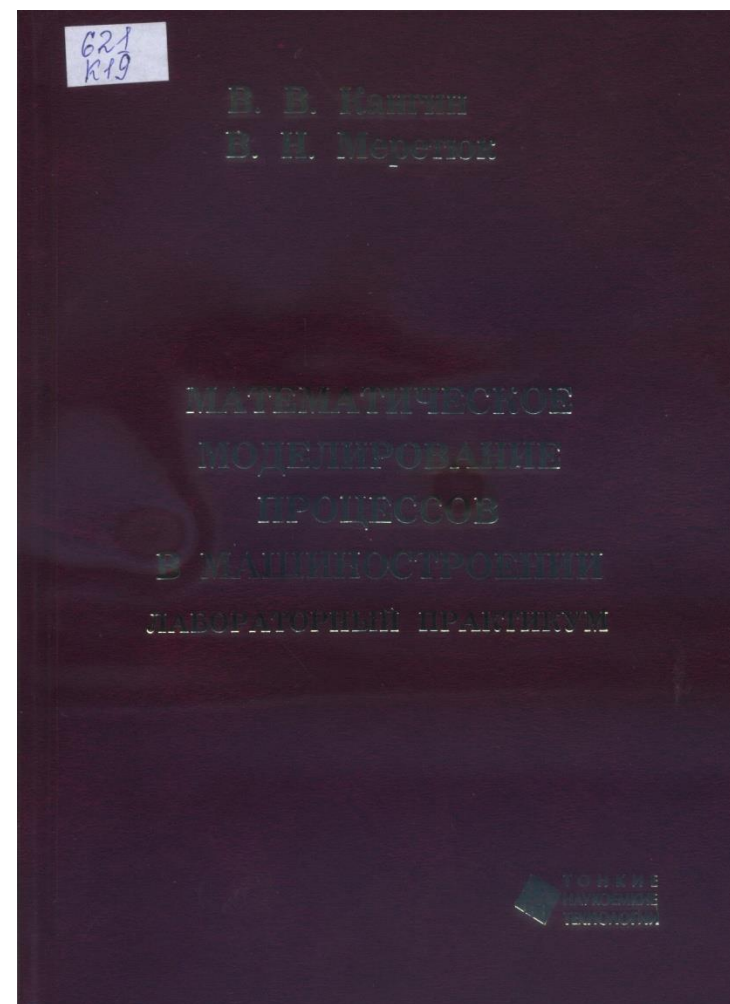
Кангин В.В., Меретюк В.Н.

Математическое моделирование процессов в машиностроении. Лабораторный практикум: учебное пособие /В.В. Кангин, В.Н. Меретюк. – Старый Оскол: ТНТ, 2018. – 268 с.

Издание является лабораторным практикумом к учебному пособию «Математическое моделирование процессов в машиностроении» и включает в себя девять лабораторных работ. Лабораторные работы посвящены решению задач линейного программирования на производстве, изучению способов оптимизации режимов обработки резанием, построению и анализу технологических размерных цепей, анализу качества поверхности и технологическим методам повышения надёжности деталей машин, основам моделирования производственных систем с применением методов систем массового обслуживания, анализу станочных систем с использованием теории массового обслуживания, моделированию гибких производственных модулей, математическому моделированию гибких производственных систем (ГПС) методами теории расписаний, определению стойкостных зависимостей инструментов при помощи статистического метода планируемого эксперимента.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

П79

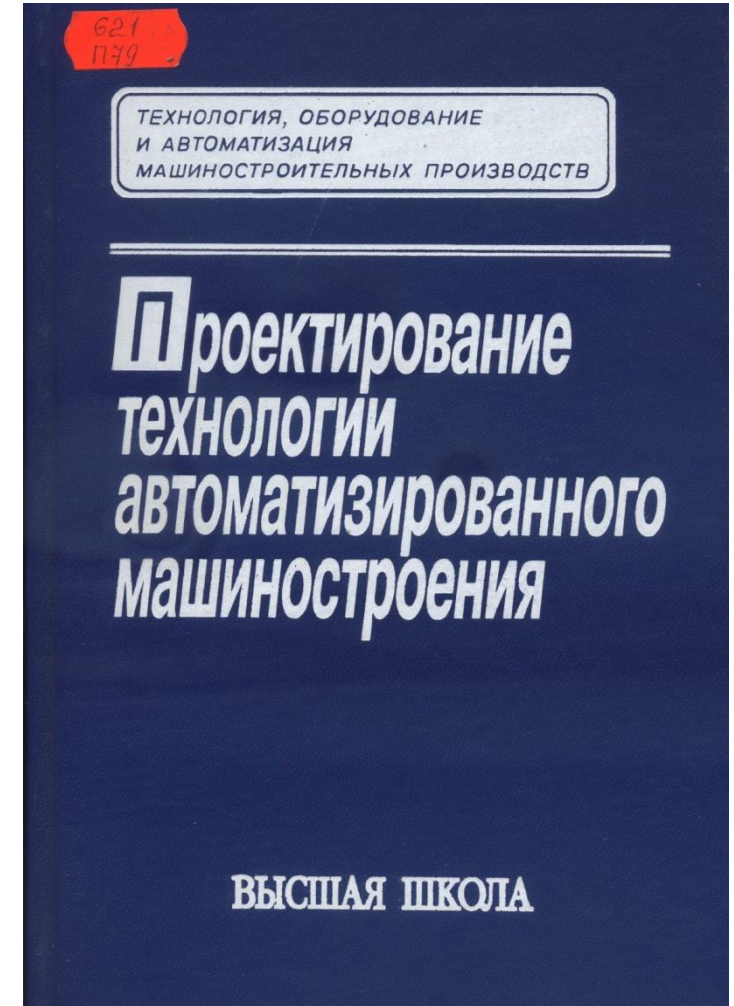
Проектирование технологии автоматизированного машиностроения: Учеб. для машиностроит. спец. вузов/ И.М. Баранчукова, А.А. Гусев, Ю.Б. Крамаренко и др.; Под. ред. Ю.М. Соломенцева. – 2-е изд., испр. – М.: Высш. шк., 1999 – 416 с.: ил.

Описан метод разработки технологических процессов в условиях автоматизированного производства, реализуемого на базе ГПС, рассмотрены системы адаптивного управления режима и точности обработки, системы диагностики состояния инструмента и оборудования, а также системы автоматизированного контроля точности деталей, проанализированы экономические аспекты внедрения трудосберегающих технологий.

Для студентов машиностроительных специальностей ВУЗов. Может быть использован студентами техникумов и колледжей.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

A22

Автоматизация производственных процессов в машиностроении: Учеб. для втузов/ Н.М. Капустин, П.М. Кузнецов, А.Г. Схиртладзе и др.; под ред. Н.М. Капустина. – М.: Высш. шк., 2004. – 415 с.: ил.

Приведены сведения по различным аспектам и видам автоматизации машиностроения, в том числе по комплексной автоматизации проектирования и изготовления изделий, автоматизации технологических процессов сборки. Значительное внимание уделено особенностям проектирования технологических процессов в условиях автоматизированного производства, математическому моделированию в технологических системах, автоматизации проектирования технологических процессов и управлению техническими объектами и процессами. Рассмотрены вопросы формирования виртуальных производственных систем, использования CALS-технологий и информационных технологий при проектировании и сопровождении изделий на этапах их жизненного цикла.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

К59

Козырев Ю.Г.

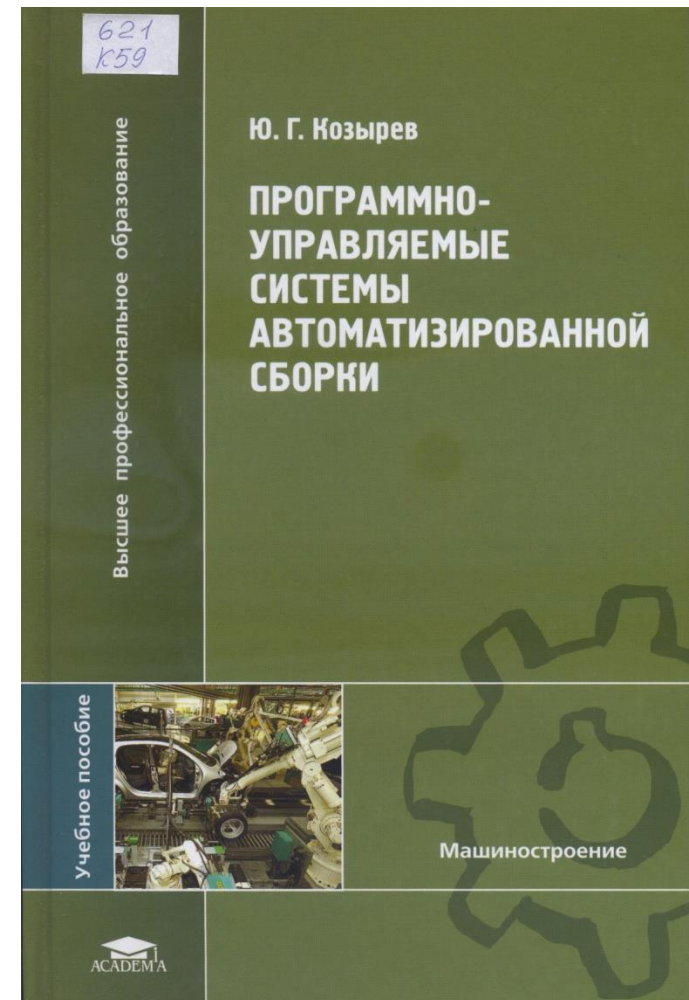
Программно-управляемые системы автоматизированной сборки: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / Ю.Г. Козырев. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 304 с.

Изложены основы проектирования программно-управляемых автоматизированных сборочных систем. Описаны конструкции сборочных роботов, автоматизированных на их базе технологических комплексов и систем в машино- и приборостроении. На примерах типовых решений роботизированных сборочных комплексов отражены принципы построения гибких производственных сборочных систем, автоматизированных участков, цехов и заводов. Рассмотрены требования к технологичности конструкций изделия и деталей и условия выполнения соединений при автоматизированной сборке. Дана методика оценки экономической эффективности автоматизированных сборочных комплексов и систем.

Для студентов высших учебных заведений. Может быть полезно специалистам машиностроительных и проектно-технологических организаций, занимающихся проблемами автоматизации сборки.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

К20

Капустин Н.М.

Комплексная автоматизация в машиностроении:

Учебник для студ. Высш. Учеб. Заведений/ Н.М.

Капустин, П.М. Кузнецов, Н.П. Дьяконова; Под ред. Н.М.

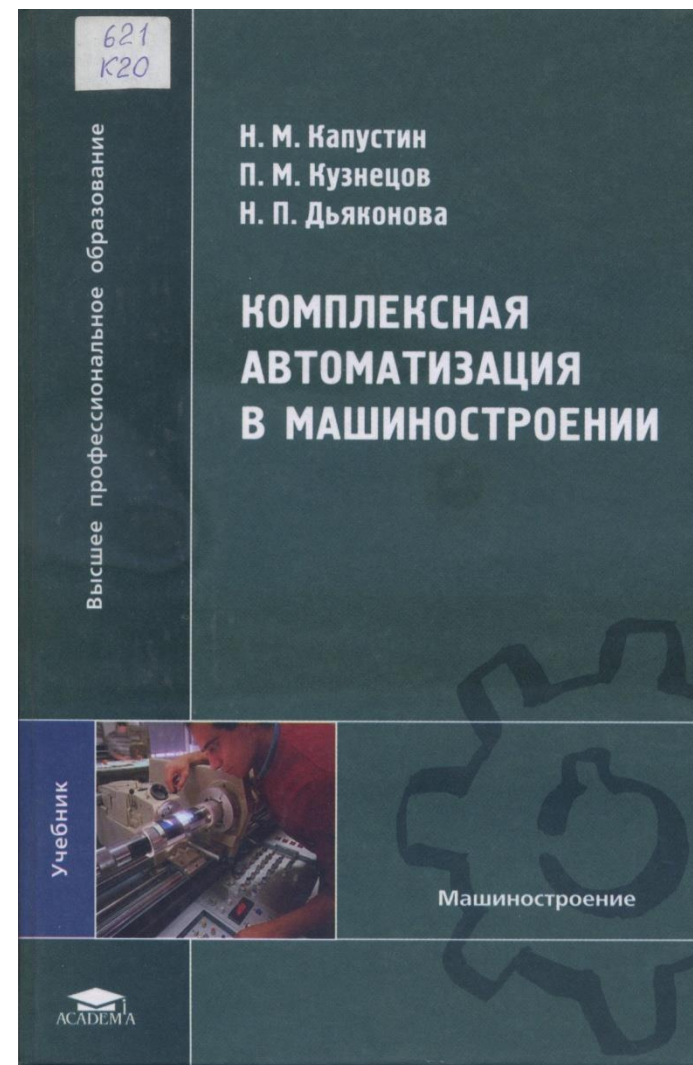
Капустина. – М.: Издательский центр «Академия», 2005 – 368 с.

Изложены основные этапы комплексной автоматизации в том числе технологическое проектирование, математическое моделирование и создание систем управления процессами. Показана важность широкого использования информационных технологий, а также высокопроизводительного и высокоэффективного автоматизированного производства, обладающего возможностью переналадки при переходе на выпуск с одного изделия на другое. Раскрыты методы и средства моделирования процесса создания виртуальной производственной системы. Освещены вопросы, связанные с применением CALS-технологии в машиностроении.

Для студентов высших учебных заведений.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



Проблемы в машиностроении



621

Б24

Барботько А.И.

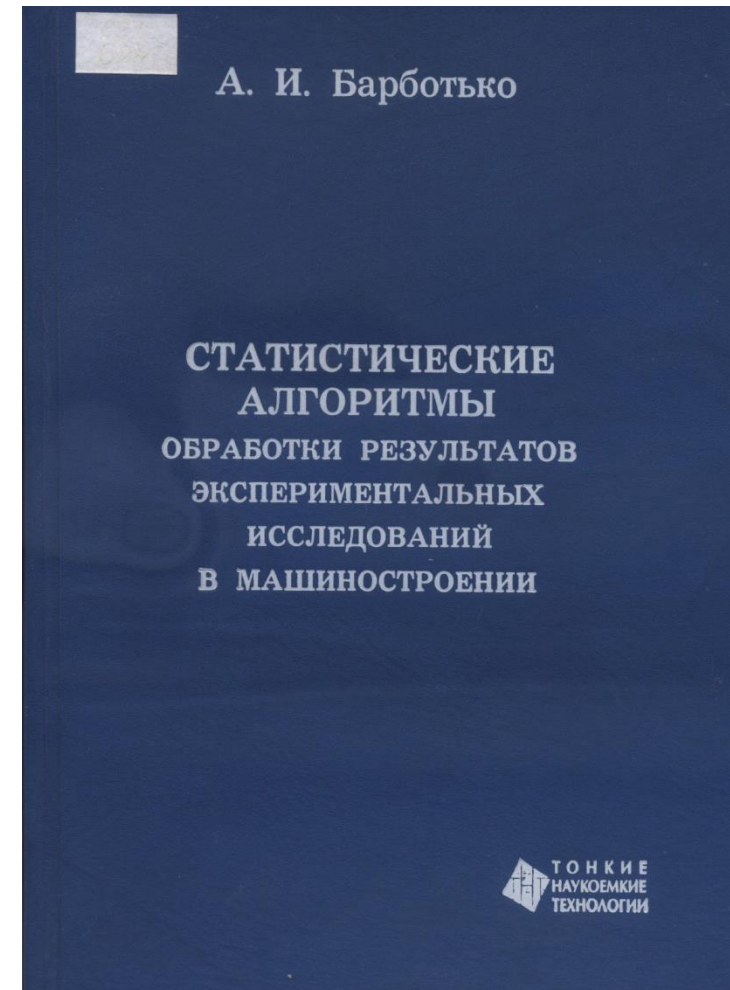
Статистические алгоритмы обработки результатов экспериментальных исследований в машиностроении: уч.пособие / А.И. Барботько. – Старый Оскол: ТНТ, 2015. – 404 с.

Учебное пособие содержит алгоритмы расчётно-практических работ, выполнение которых определено рабочими программами курса математической статистики в машиностроении. Каждый алгоритм включает в себя необходимый набор вариантов индивидуальных заданий одновременно на всю группу студентов, примеры выполнения предлагаемых заданий и необходимые теоретические обоснования, банки дополнительных данных и приложения.

Работу по выполнению заданий по математической статистике в машиностроении предполагается проводить прежде всего на групповых практических занятиях в компьютерном зале, а также в индивидуальном порядке.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

Г94

Гумеров А.Ф., Схиртладзе А.Г., Гречишников В.А.,
Жарин Д.Е., Юрасов С.Ю.

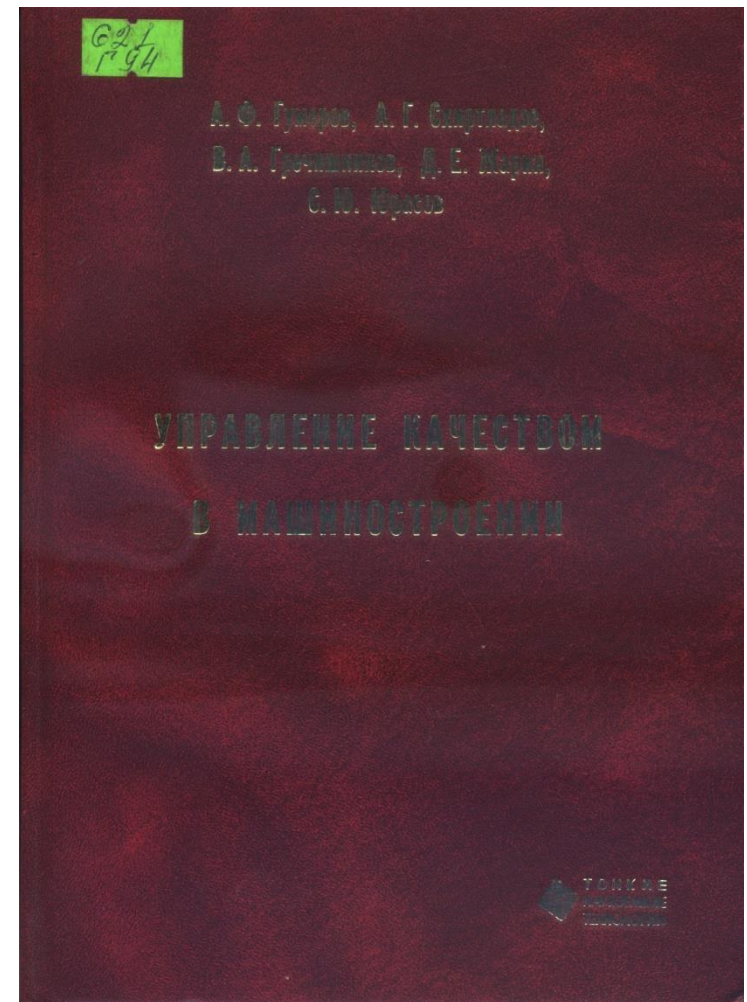
Управление качеством в машиностроении: учебное
пособие / А.Ф. Гумеров, А.Г. Схиртладзе, В.А.
Гречишников и др. – Старый Оскол: ТНТ, 2008.- 168 с.

В учебном пособии рассмотрены исторические
аспекты качества продукции, показатели качества,
методы определения количественных показателей
качества. Изложены вопросы системы управления
качеством продукции и оценки качества конкретного
производства.

Пособие предназначено для студентов технических
вузов, а также аспирантов и инженерно-технического
персонала промышленных предприятий.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

Н62

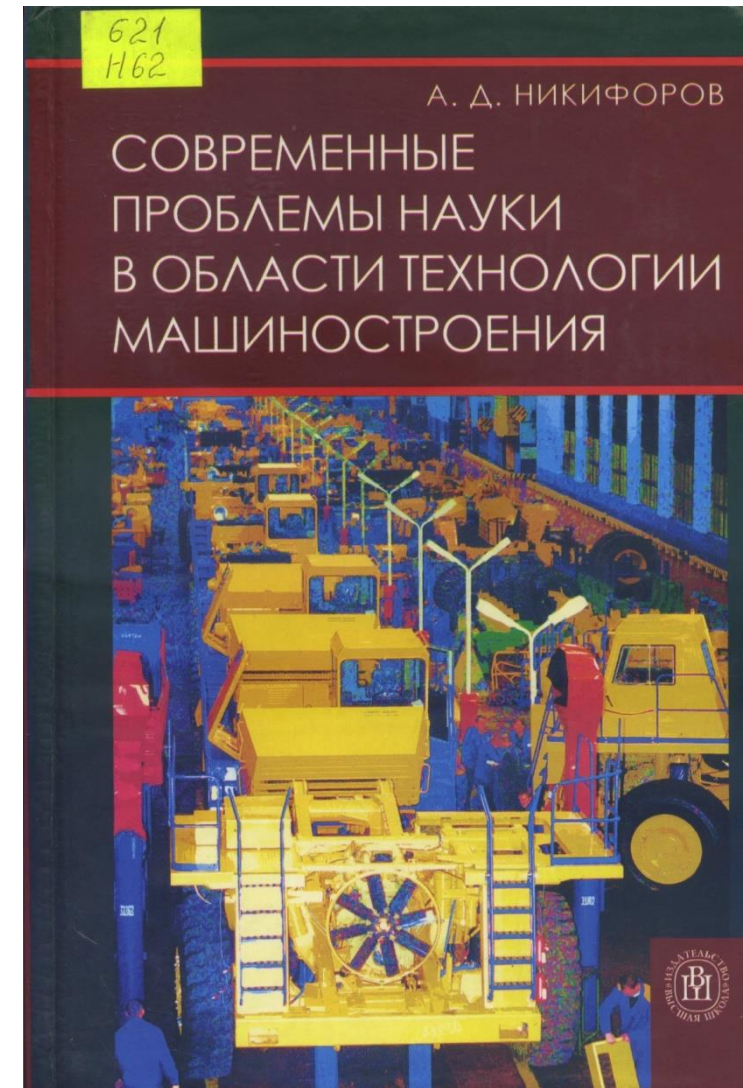
Никифоров А.Д.

Современные проблемы науки в области технологии машиностроения: учебное пособие для вузов / А.Д. Никифоров. – М.: Высшая шк., 2006. - 392 с.: ил.

Книга охватывает широкий круг проблем науки в области высоких технологий машиностроения, ключевых направлений научно-технического прогресса. Внимание акцентируется на кибернетическом подходе к решению научных проблем современной наукоемкой технологии в технике и производстве с привлечением информационных сетей и технологий, инновации творческого процесса с обеспечением экономии затрат. Для студентов вузов, обучающихся по направлениям подготовки бакалавров, дипломированных специалистов и магистров в области машиностроения.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

Ш65

Шишмарёв В.Ю.

Надежность технических систем: учебник для бакалавриата и магистратуры/ В.Ю. Шишмарёв. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: Издательство Юрайт, 2018. – 306 с. – (Серия: Бакалавр и магистр.

Академический курс).

Учебник посвящен вопросам повышения надежности технических устройств и систем. В нем рассмотрены основные понятия теории надежности, показатели надежности ремонтируемых и неремонтируемых объектов, представлены испытания на надежность, а также методы расчета надежности систем различных типов.

Соответствует актуальным требованиям Федерального Государственного образовательного стандарта высшего Образования.

Для студентов высших учебных заведений, обучающихся по инженерно-техническим направлениям.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

Ш65

Шишмарёв В.Ю.

Надежность технических систем: учебник для бакалавриата и магистратуры/ В.Ю. Шишмарёв. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: Издательство Юрайт, 2018. – 306 с. – (Серия: Бакалавр и магистр. Академический курс).

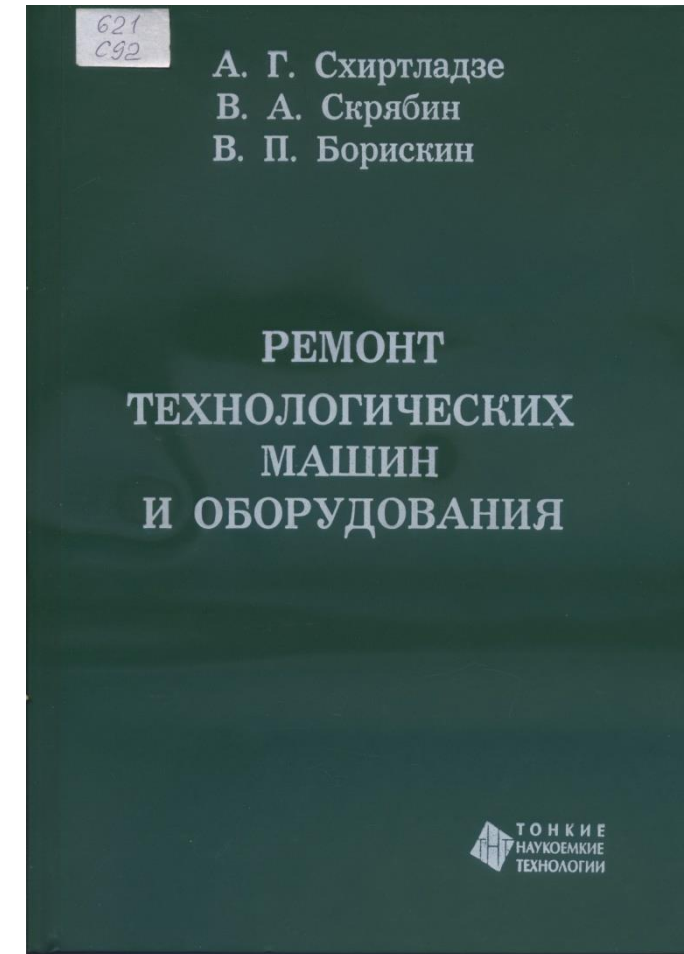
Учебник посвящен вопросам повышения надежности технических устройств и систем. В нем рассмотрены основные понятия теории надежности, показатели надежности ремонтируемых и неремонтируемых объектов, представлены испытания на надежность, а также методы расчета надежности систем различных типов.

Соответствует актуальным требованиям Федерального Государственного образовательного стандарта высшего Образования.

Для студентов высших учебных заведений, обучающихся по инженерно-техническим направлениям.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



621

Б86

Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А., Борискин В.П.

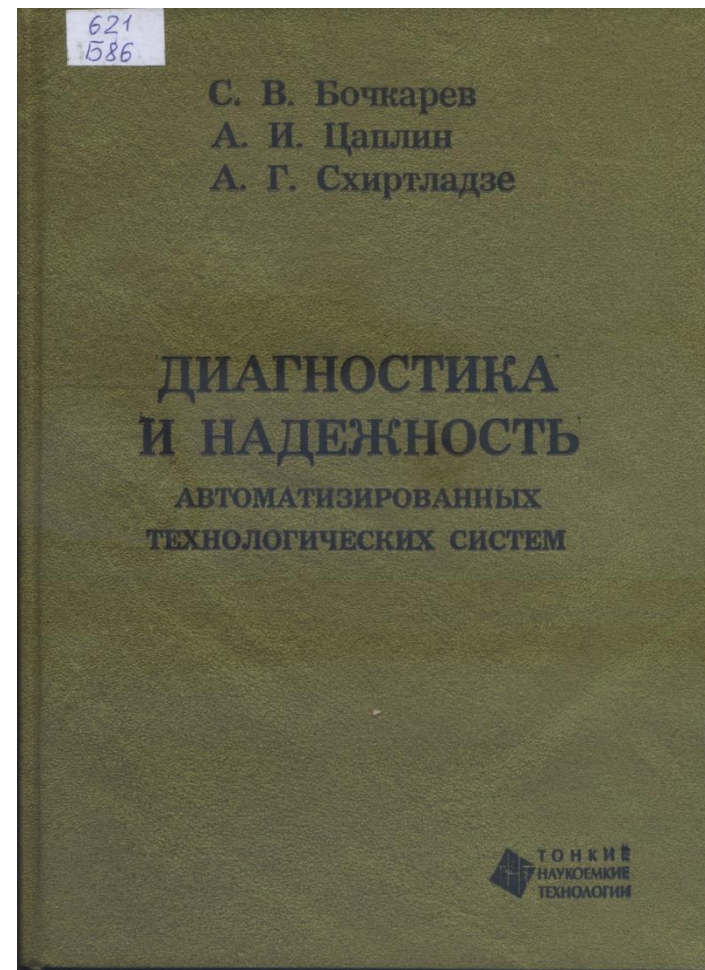
Ремонт технологических машин и оборудования: учебное пособие/ А.Г. Схиртладзе, В.А. Скрябин, В.П. Борискин. – Старый Оскол: ТНТ, 2016. – 432 с.

В учебном пособии рассмотрены основные виды ремонта и восстановления деталей технологических машин; изложены физические основы различных процессов, применяющиеся при ремонте и восстановлении деталей; освещены вопросы подбора технологического оборудования, режимных параметров и материалов для ремонта и восстановления деталей и сборочных единиц технологических машин.

Учебное пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Может быть полезно для инженерно-технического персонала машиностроительных предприятий.

Место хранения:

Старший абонемент, корп. №1, ауд. №320



Спасибо за просмотр!

